

## หลักสูตร : การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM : Process Safety Management) (INT 2019-07)

### 1. สิ่งที่ผู้เข้าอบรมจะได้รับ

- 1) ผู้เข้ารับการอบรมได้ทราบถึงกฎหมายและข้อบังคับที่ต้องปฏิบัติ
- 2) ผู้เข้าอบรมมีความรู้เกี่ยวกับมาตรฐานสากลด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต
- 3) ผู้เข้าอบรมสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
- 4) สามารถนำความรู้ไปจัดทำระบบ PSM ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

### 2. กลุ่มเป้าหมาย

ผู้รับผิดชอบความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิศวกร  
ฝ่ายผลิต / วิศวกร โรงงาน และผู้สนใจทุกท่าน



**3. ระยะเวลาอบรม** วันละ 6 ชั่วโมง 09.00-16.00 น. (รวม 2 วัน)

**4. Course outline**

**Day 1**

- 08.30-09.00 น. ลงทะเบียน/ รับเอกสาร
- 09.00-10.00 น. วัตถุประสงค์การดำเนินการระบบ PSM  
เงื่อนไขเกี่ยวกับมาตรฐานการจัดการความปลอดภัย  
กระบวนการผลิตและการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตในอุตสาหกรรม
- 10.00-10.15 น. พักรับประทานอาหารว่าง
- 10.15-12.00 น. ข้อกำหนดที่ 1 การมีส่วนร่วมของพนักงาน  
ข้อกำหนดที่ 2 ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต
- 12.00-13.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 13.00-14.30 น. ข้อกำหนดที่ 3 การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต  
ข้อกำหนดที่ 4 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน  
ข้อกำหนดที่ 5 การฝึกอบรม
- 14.30-14.45 น. พักรับประทานอาหารว่าง
- 14.45-16.00 น. ข้อกำหนดที่ 6 การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา  
ข้อกำหนดที่ 7 การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง



**Day 2**

08.30-09.00 น.	ลงทะเบียน
09.00-10.00 น.	ข้อกำหนดที่ 8 ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ ข้อกำหนดที่ 9 การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ
10.00-10.15 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
10.15-12.00 น.	ข้อกำหนดที่ 10 การจัดการเปลี่ยนแปลง ข้อกำหนดที่ 11 การสอบสวนอุบัติการณ์ ข้อกำหนดที่ 12 การเตรียมพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
12.00-13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00-14.30 น.	ข้อกำหนดที่ 13 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด
14.30-14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
14.45-16.00 น.	ข้อกำหนดที่ 14 การปฏิบัติการด้านความลับทางการค้า การวางแผนดำเนินการและการจัดตั้งทีมงานจัดทำระบบ PSM การเตรียมการตรวจประเมินภายในและตรวจประเมินภายนอก ถาม-ตอบ

.....

