

หลักสูตร : การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM : Process Safety Management) (INT 2019-07)

1. สิ่งที่ผู้เข้าอบรมจะได้รับ

- 1) ผู้เข้ารับการอบรมได้ทราบถึงกฎหมายและข้อบังคับที่ต้องปฏิบัติ
- 2) ผู้เข้าอบรมมีความรู้เกี่ยวกับมาตรฐานสากลด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต
- 3) ผู้เข้าอบรมสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
- 4) สามารถนำความรู้ไปจัดทำระบบ PSM ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. กลุ่มเป้าหมาย

ผู้รับผิดชอบความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิศวกร
ฝ่ายผลิต / วิศวกร โรงงาน และผู้สนใจทุกท่าน

3. ระยะเวลาอบรม วันละ 6 ชั่วโมง 09.00-16.00 น. (รวม 2 วัน)

4. Course outline

Day 1

08.30-09.00 น.	ลงทะเบียน/ รับเอกสาร
09.00-10.00 น.	วัตถุประสงค์การดำเนินการระบบ PSM เงื่อนไขเกี่ยวกับมาตรฐานการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิตและการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตในอุตสาหกรรม
10.00-10.15 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
10.15-12.00 น.	ข้อกำหนดที่ 1 การมีส่วนร่วมของพนักงาน ข้อกำหนดที่ 2 ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต
12.00-13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00-14.30 น.	ข้อกำหนดที่ 3 การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต ข้อกำหนดที่ 4 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ข้อกำหนดที่ 5 การฝึกอบรม
14.30-14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
14.45-16.00 น.	ข้อกำหนดที่ 6 การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา ข้อกำหนดที่ 7 การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง



Day 2

- 08.30-09.00 น.** ลงทะเบียน
- 09.00-10.00 น. ข้อกำหนดที่ 8 ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์
ข้อกำหนดที่ 9 การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ
- 10.00-10.15 น.** พักรับประทานอาหารว่าง
- 10.15-12.00 น. ข้อกำหนดที่ 10 การจัดการเปลี่ยนแปลง
ข้อกำหนดที่ 11 การสอบสวนอุบัติการณ์
ข้อกำหนดที่ 12 การเตรียมพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- 12.00-13.00 น.** พักรับประทานอาหารกลางวัน
- 13.00-14.30 น. ข้อกำหนดที่ 13 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด
- 14.30-14.45 น.** พักรับประทานอาหารว่าง
- 14.45-16.00 น. ข้อกำหนดที่ 14 การปฏิบัติการด้านความลับทางการค้า
การวางแผนดำเนินการและการจัดตั้งทีมงานจัดทำระบบ PSM
การเตรียมการตรวจประเมินภายในและตรวจประเมินภายนอก
- ถาม-ตอบ**
-