

หลักสูตร : การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM Process Safety Management)

1. สิ่งที่คุณจะอบรมจะได้รับ

- 1) ผู้เข้ารับการอบรมได้ทราบถึงกฎหมายและข้อบังคับที่ต้องปฏิบัติ
- 2) ผู้เข้าอบรมมีความรู้เกี่ยวกับมาตรฐานสากลด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต
- 3) ผู้เข้าอบรมสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
- 4) สามารถนำความรู้ไปจัดทำระบบ PSM ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. กลุ่มเป้าหมาย

ผู้รับผิดชอบความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิศวกร
ฝ่ายผลิต / วิศวกรโรงงาน และผู้สนใจทุกท่าน

3. ระยะเวลาอบรม หลักสูตร 6 ชั่วโมง 09.00-16.00 น. (รวม 2 วัน)

4. Course outline

Day 1

08.30-09.00 น.	ลงทะเบียน/ รับเอกสาร
09.00-10.00 น.	วัตถุประสงค์การดำเนินการระบบ PSM เงื่อนไขเกี่ยวกับมาตรฐานการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิตและการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตในอุตสาหกรรม
10.00-10.15 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
10.15-12.00 น.	ข้อกำหนดที่ 1 การมีส่วนร่วมของพนักงาน ข้อกำหนดที่ 2 ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต
12.00-13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00-14.30 น.	ข้อกำหนดที่ 3 การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต ข้อกำหนดที่ 4 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ข้อกำหนดที่ 5 การฝึกอบรม
14.30-14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
14.45-16.00 น.	ข้อกำหนดที่ 6 การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา ข้อกำหนดที่ 7 การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง



Day 2

08.30-09.00 น.	ลงทะเบียน
09.00-10.00 น.	ข้อกำหนดที่ 8 ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ ข้อกำหนดที่ 9 การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ
10.00-10.15 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
10.15-12.00 น.	ข้อกำหนดที่ 10 การจัดการเปลี่ยนแปลง ข้อกำหนดที่ 11 การสอบสวนอุบัติการณ์ ข้อกำหนดที่ 12 การเตรียมพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
12.00-13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00-14.30 น.	ข้อกำหนดที่ 13 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด
14.30-14.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
14.45-16.00 น.	ข้อกำหนดที่ 14 การปฏิบัติการด้านความลับทางการค้า การวางแผนดำเนินการและการจัดตั้งทีมงานจัดทำระบบ PSM การเตรียมการตรวจประเมินภายในและตรวจประเมินภายนอก ถาม-ตอบ

.....