

วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมได้ทราบถึงกฎหมายและข้อบังคับที่ต้องปฏิบัติ
- 2) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้เกี่ยวกับมาตรฐานสากลด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต
- 3) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
- 4) เพื่อให้สามารถนำความรู้ไปจัดทำระบบ PSM ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

หัวข้อการอบรม

Day 1:

- ✓ วัตถุประสงค์การดำเนินการระบบ PSM
- ✓ เงื่อนไขเกี่ยวกับมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตและการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตในอุตสาหกรรม
- ✓ ข้อกำหนดที่ 1 การมีส่วนร่วมของพนักงาน
- ✓ ข้อกำหนดที่ 2 ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต
- ✓ ข้อกำหนดที่ 3 การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต
- ✓ ข้อกำหนดที่ 4 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
- ✓ ข้อกำหนดที่ 5 การฝึกอบรม
- ✓ ข้อกำหนดที่ 6 การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
- ✓ ข้อกำหนดที่ 7 การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง

Day 2:

- ✓ ข้อกำหนดที่ 8 ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์
- ✓ ข้อกำหนดที่ 9 การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ
- ✓ ข้อกำหนดที่ 10 การจัดการเปลี่ยนแปลง
- ✓ ข้อกำหนดที่ 11 การสอบสวนอุบัติการณ์
- ✓ ข้อกำหนดที่ 12 การเตรียมพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- ✓ ข้อกำหนดที่ 13 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด
- ✓ ข้อกำหนดที่ 14 การปฏิบัติการด้านความลับทางการค้า
- ✓ การวางแผนดำเนินการและการจัดตั้งทีมงานจัดทำระบบ PSM
- ✓ การเตรียมการตรวจประเมินภายในและตรวจประเมินภายนอก

ลักษณะการอบรม

บรรยายเนื้อหาตามข้อบังคับ และตามมาตรฐานระบบ PSM พร้อมเอกสารตัวอย่างและแนะนำเชิง

ปฏิบัติการ